

# Korund

## Elektro-Korund NK I



### Použití

#### Oblasti nasazení:

Čištění, zdrsnění, matování, odstranění rzi a okují

Tryskací systémy: Tlakovzduch

#### Zvláštní vlastnosti:

Použití jako u bílého korundu, ale i tam, kde nejsou nežádoucí stopy Fe, Sweep (F 36 a jemnější)

### Vlastnosti

#### Chemické složení:

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: 94,50–95,50 %

SiO<sub>2</sub>: 0,50–0,80 %

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>: ≤ 0,30 %

TiO<sub>2</sub>: 2,60–3,20 %

CaO + MgO: ≤ 0,30 %

Tvrdost: Mohs 9

Specifická hmotnost: ca. 3,96 kg/l

Objemová hmotnost: ca. 1,75 kg/l

Poměry ve frakcích: FEPA oder DIN 8201 Teil 6

#### Makrozrnitost

|       |   |      |   |      |    |
|-------|---|------|---|------|----|
| F 12  | = | 1400 | – | 2000 | µm |
| F 14  | = | 1180 | – | 1700 | µm |
| F 16  | = | 1000 | – | 1400 | µm |
| F 20  | = | 850  | – | 1180 | µm |
| F 24  | = | 600  | – | 850  | µm |
| F 30  | = | 500  | – | 710  | µm |
| F 36  | = | 425  | – | 600  | µm |
| F 40  | = | 355  | – | 500  | µm |
| F 46  | = | 300  | – | 425  | µm |
| F 54  | = | 250  | – | 355  | µm |
| F 60  | = | 212  | – | 300  | µm |
| F 70  | = | 180  | – | 250  | µm |
| F 80  | = | 150  | – | 212  | µm |
| F 90  | = | 125  | – | 180  | µm |
| F 100 | = | 106  | – | 150  | µm |
| F 120 | = | 90   | – | 125  | µm |
| F 150 | = | 63   | – | 106  | µm |
| F 180 | = | 53   | – | 90   | µm |
| F 220 | = | 45   | – | 75   | µm |

#### Metrická zrnitost

0,50 – 1,00 mm

0,25 – 0,50 mm

0,12 – 0,25 mm